



Systèmes de Contrôle de Température pour la recherche et la production

Huber présente des nouveaux modèles Unistat® d'une puissance de refroidissement jusqu'à 11 kW

Huber a étendu la gamme des Unistat® de contrôle de température hautement dynamique, avec trois nouveaux modèles. Les Unistats® 905w, 912w et 915w ont été conçus pour des applications dans le process et l'ingénierie chimique comme p.ex. le contrôle de température de réacteurs, d'autoclaves, d'unités pilotes, de blocs de réaction et de calorimètres.

Ces systèmes de contrôle de température refroidis à l'eau permettent d'obtenir grâce à leur thermodynamique exceptionnelle des résultats particulièrement précis et reproductibles. La technologie Unistat® garantit des vitesses de refroidissement et de chauffage ainsi qu'une large gamme de température sans besoin de changer le fluide thermique.

Tous les trois nouveaux modèles couvrent une gamme de -90°C à +250°C avec des puissances de chauffage de 6 kW. En fonction du modèle, les nouveaux Unistats® ont une puissance de refroidissement de 4,5 kW jusqu'à 11 kW. Comme sur tous les Unistat®, ils sont équipés d'un écran couleur tactile TFT de 5.7" pour une commande conviviale. L'afficheur montre tous les paramètres importants en une seule vue et permet la traçabilité de courbes de température en temps réel. Des pompes de circulation puissantes et régulées d'un débit jusqu'à 110 l/min garantissent une circulation optimale - un démarrage progressif doux protège les réacteurs en verre contre la casse.

Les Unistats® offrent une gestion de l'énergie efficace afin de réduire les coûts d'exploitation. La construction entièrement étanche, empêche la formation de vapeurs d'huile ainsi que l'oxydation et permet ainsi de rallonger la durée de vie de l'huile thermique.

Les multiples fonctions de sécurité permettent un fonctionnement continu sans surveillance. En plus du respect de la norme DIN 12876, les alarmes et autres événements sont signalés à l'utilisateur, ils peuvent être enregistrés à distance et activer d'autres circuits d'urgence. Les autres caractéristiques sont : la programmation, régulation asservie, fonction rampe, fonction calendrier, menus adaptables à l'utilisateur, étalonnage des capteurs de température, interfaces analogiques et numériques.

Le module optionnel WebG@te assure d'autres possibilités de connexions Ethernet et USB. L'unité peut être contrôlée à distance par le réseau de la société ou Internet. Les profils de température et la mesure des données peuvent être enregistrés directement par l'USB. Les interfaces permettent également la connexion sur un système de contrôle process intégré.



Peter Huber Kältemaschinenbau GmbH -
Tel.: +49-781-96030
Fax : +49-781-57211
Email: info@huber-online.com
Web: www.huber-online.com

BERTIN PHARMA - Un nouveau nom pour une entreprise leader sur le marché français de la R&D pharmaceutique

Le 21 septembre dernier, le groupe Bertin Technologies a annoncé la naissance de BERTIN PHARMA. La nouvelle venue se porte bien ; elle hérite du groupe Bertin Technologies de nombreux traits physiques et affirme déjà un goût prononcé pour l'innovation...

Un partenaire privilégié de l'industrie pharmaceutique

Bien plus qu'un simple changement de nom, la naissance de BERTIN PHARMA marque l'émergence d'une société leader sur le marché français de la R&D pharmaceutique. L'Entreprise regroupe les activités de SPI-Bio, Biotec Centre, Ellipse Pharmaceuticals et IDPS, et occupe une position unique et incontournable : un «one-stop-shop» en réponse aux attentes de l'industrie pharmaceutique, à tous les stades du cycle de vie du médicament !

Depuis quelques années, face notamment aux difficultés socio-économiques, au renforcement des dispositifs réglementaires et à l'augmentation des coûts de R&D, les laboratoires pharmaceutiques doivent plus que jamais s'adapter pour gagner en compétitivité et maintenir leur potentiel d'innovation.

BERTIN PHARMA se positionne dans ce contexte comme un partenaire clé, capable d'apporter des solutions innovantes et spécifiques, tout au long du cycle de vie du médicament. Ses différentes entités - établissement pharmaceutique et laboratoires - exercent selon les standards de qualité appropriés (BPL, BPF et BPD). Ses équipes pluridisciplinaires hautement qualifiées bénéficient d'un plateau technique de tout premier plan.

Une offre intégrée de produits et de prestations...

L'offre BERTIN PHARMA s'organise autour de deux axes majeurs :

- la pharmacologie et la toxicologie dans le cadre d'études pré-cliniques



© Bertin Pharma

et cliniques : pharmacocinétique et immunogénicité, biotransformation, pharmacologie et biosécurité, biomarqueurs ;

- le développement pharmaceutique à la production GMP de lots cliniques.

Grâce à de fortes capacités de R&D et des partenariats privilégiés (avec le CEA notamment), BERTIN PHARMA présente en outre une large palette d'outils dédiés à la détection et la quantification de biomarqueurs. Ces produits s'articulent autour :

- des étapes amont du dosage, telles que la collecte, la préparation et la conservation de l'échantillon ;

- du dosage du biomarqueur (kits de dosages et réactifs associés) ;

- des standards analytiques pour les études du métabolisme du médicament.

Les domaines de l'inflammation, de l'oxydation, des syndromes métaboliques, des maladies neurodégénératives, du sida, sont directement concernés...

Pour Xavier MORGE, directeur général de BERTIN PHARMA: « Ce changement de nom est l'aboutissement d'un processus entamé dès 1999 avec la création, en partenariat avec l'Université

de Bordeaux II, d'Ellipse Pharmaceutical et les rachats successifs de SPI-Bio en 2004 (spin-off de la division des Sciences du Vivant du CEA), de Biotec Centre en 2008 et d'IDPS en 2009. En effet, depuis plusieurs années, notre stratégie qui allie développement interne et croissance externe, nous a permis d'acquérir une maturité certaine. Les synergies commerciales, scientifiques et techniques entre les quatre entités prennent aujourd'hui avec ce nouveau nom une nouvelle dimension ».

Déjà bien implantée en Ile-de-France et dans les régions Centre et Aquitaine, l'Entreprise dispose d'une clientèle fidèle : des big et mid Pharma aux sociétés de biotechnologies, jusqu'aux laboratoires de recherche publics. BERTIN PHARMA atteint désormais une taille critique, forte de 100 collaborateurs dont plus de 80% sont pharmaciens ou chercheurs hautement qualifiés...

Un goût prononcé pour l'innovation et une nouvelle dimension...

Notez que Bertin Technologies fournit par ailleurs des équipements de laboratoire « sur étagère » (broyage d'échantillons biologiques et contrôle de la qualité de l'air) et propose des prestations de développement d'équipements dans les domaines du diagnostic, de la préparation d'échantillons, de la microbiologie, de

la biologie moléculaire, de la biologie cellulaire et de l'immunoanalyse

Les équipes d'ingénieurs et de biologistes de Bertin travaillent en équipes intégrées pour concevoir et réaliser ces différents équipements destinés à l'industrie pharmaceutique (laboratoires et biotechs), ainsi qu'aux instituts de recherche publics et privés.

BERTIN PHARMA revendique également sa filiation à Bertin Technologies, véhiculant une image forte d'entreprise innovante, fidèle à l'esprit de son fondateur, l'ingénieur d'exception Jean BERTIN. Rappelons que le groupe Bertin Technologies, filiale du Groupe industriel CNIM, s'impose parmi les leaders européens de l'innovation dans les Sciences de l'ingénieur et du vivant. Il propose une offre unique de prestations d'expertises, de développement et de fourniture d'équipements à fort contenu technologique pour les secteurs de la défense, des sciences du vivant et de l'environnement.

Pour en savoir plus :
www.bertinpharma.com